

## EPOX G1000

*opticky čirý, UV stabilní, transparentní epoxidový licí systém  
pro odlévání silných vrstev*

### Použití:

**Epox G1000 je opticky čirá a dokonale transparentní** epoxidová licí hmota s širokým spektrem použití. Vyznačuje se velmi dlouhou dobou na zpracování a výbornou tekutostí. Je určena k odlévání velkého množství materiálu najednou (**až cca 50 litrů**). Je určena pro odlévání i ve velmi silných vrstvách do maximálně 20 cm. Materiál je prakticky bez zápachu a exotermu.

Epox G1000 je vhodný pro zalévání dřeva, vytváření reklamních a dekoračních předmětů, stolů, podlah, 3D efektů, odznaků, světelných těles, zalévání a lepení šperků apod. Lze použít pro pevnostní lepení a spojování různých materiálů (kovy, sklo, beton, guma, dřevo apod) vyjma plastů. Hmota je vhodná pro přípravu laminátů, a pro použití v elektronickém a elektrotechnickém průmyslu. Po vytvrzení naprosto transparentní, lze dodat i pigmentovaný.

Dobré mechanické vlastnosti. Vysoká pevnost a soudržnost. Proces vytvrzování lze urychlit mírným ohřevem na cca 40–50 °C.

### Vlastnosti:

viskozita (23 °C)	450 mPa.s (pryskyřice) 30 mPa.s (tvrdidlo)
viskozita směsi (23 °C)	470–520 mPa.s (pryskyřice)
hustota směsi	1,03 - 1,07 g/cm <sup>3</sup>
mísící poměr	100: 40 (hmotnostní)
zpracovatelnost	6–8 hodin (200 g, 23 °C)
vytvrzení	<1 kg (5–7 dnů, 23 °C) > 1 kg (3–5 dnů, 23 °C)
tvrdost	55 Shore D
pevnost v tlaku	65 Mpa
barva	čirá/ vodojasná,

### **Dobu vytvrzení nejvíce ovlivňují dva faktory:**

**a) Teplota.** Teplota snížená pod °C výrazně zpomaluje dobu vytvrzování, a naopak zvýšená teplota během vytvrzování dobu zkracuje. Pokud je vyžadována co nejdříve dobrá opracovatelnost, doporučuje se hotový odlitek ještě nahřát na teplotu cca 40–60 °C. Tím materiál velmi rychle získá potřebnou tvrdost a opracovatelnost.

**b) Množství a síla odlévaného materiálu.** Tenké vrstvy vytvrzují podstatně déle než stejný materiál odlitý v tloušťce cca několik desítek milimetrů. Materiál odlitý v silných vrstvách vytvrzuje rychleji a lépe, a také jeho opracování je možné dříve.

doporučený typ míchadla



### Zpracování:

Nejdříve smícháme obě složky v předem zvoleném hmotnostním mísícím poměru **100:40**. Řádně promíchaná směs se nejdříve nechá odstát (až cca 1 hodinu) aby došlo k odvdoušnění a poté se odlijí do předem připravené formy či nádoby. Použije-li se forma, která není silikonová, je nutné použít

Instrukce a informace v tomto technickém listu jsou výsledkem našich zkoušek a zkušeností. Protože různorodost materiálů a podkladů a počet jejich možných kombinací a způsobů aplikací je nesmírně vysoký, není možné obsáhnout jejich úplný popis. Prospekt může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je však nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám. Výrobce není odpovědný za škody způsobené nedodržením instrukcí nebo použitím produktu k nevhodnému účelu. Ujistěte se, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ty jsou k dispozici na naší webové stránce.

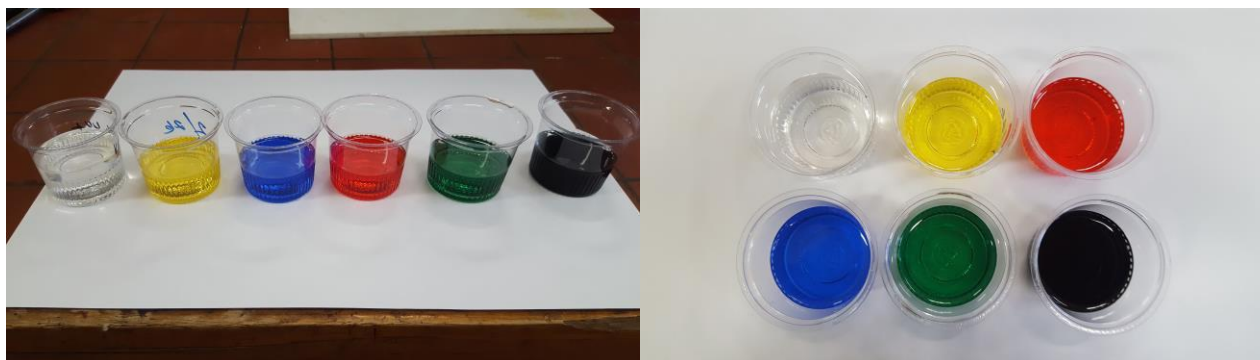
separátor. Doporučen je Separátor V11. Vytvrzování se dá urychlit zvýšenou teplotou. Pokud se bude materiál temperovat na 40–60 °C, dojde ke zkrácení doby nutné na vytvrzení.

### Opracování:

Po vytvrzení lze hmotu brousit i leštit. Vždy je však potřeba k tomuto přistupovat až po dokonalém vytvrzení. Běžný postup je brousit hmotu od zrnitosti P280, přes P400, P1000, P3000 a následně leštit pomocí molitanového kotouče a jemné leštící pasty. Pokud je povrch dostatečně rovný a bez vad, je možné jej jenom leštit. Při opracování je doporučen oplach brusného výseku pomocí vodního rozprašovače. Zamezuje to vniknutí nežádoucích částic a k potřebnému ochlazení. Hmotu se nesmí během opracování zahřívát. Při zahřívání se stává pružnou, a obtížně se potom opracovává. Podrobnosti k broušení jsou uvedeny v samostatném dokumentu, který je k dispozici na našich webových stránkách.

### Aplikace a barevné varianty:

Doba vytvrzení je orientační a velmi se liší podle toho, kolik a v jaké tloušťce se materiálu odlévá. Malé a tenké vrstvy (do 10 mm) vytvrzují podstatně pomaleji než silné (více než 10 mm) vrstvy. Současně rychlost vytvrzování velmi ovlivňuje teplota. Snížená teplota pod 20 °C zpomaluje vytvrzení a hmota je déle lepkavá. Pokud je potřeba materiál opracovávat (brousit, leštit, vrtat), je potřeba nechat materiál vyžrát ještě déle, nebo materiál temperovat při zvýšené teplotě (nejlépe 40–60 °C). **Pro pigmentování** lze použít pigmentové roztoky **GPUR epox pigmentu**. Pomocí těchto roztoků lze docílit průhledné, ale barevně zabarvené odstíny. Sytost se řídí dávkováním kapek GPUR epox pigmentu do 100 ml materiálu.



**Při zalévání porézních materiálů (dřevo, beton)** dochází k uvolňování vzduchových bublin do odlévané hmoty. Proto je potřeba tyto předměty napenetrovat pomocí **Epoxy G penetrace** (nebo jiné penetrace na dřevo – nitro lak, epoxidový lak apod.). Aplikací této penetrace se uzavřou póry a zamezí se tím vnikání bublin a propadání se odlévané hmoty vlivem nestejně savosti podkladu.

### Skladování:

Skladuje se v suchu při teplotě 20 °C, záruční doba 12 měsíců.

### Balení:

- 1, 5, 10, 50 kg nebo dle dohody s dodavatelem

### Ochrana bezpečnost při práci:

- Při práci s tímto produktem, je třeba zajistit dobrou ventilaci, a použít ochranné rukavice a brýle.
- Podrobnosti týkající se bezpečného zacházení a ochrany zdraví jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

Instrukce a informace v tomto technickém listu jsou výsledkem našich zkoušek a zkušeností. Protože různorodost materiálů a podkladů a počet jejich možných kombinací a způsobů aplikací je nesmírně vysoký, není možné obsáhnout jejich úplný popis. Prospekt může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je však nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám. Výrobce není odpovědný za škody způsobené nedodržením instrukcí nebo použitím produktu k nevhodnému účelu. Ujistěte se, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ty jsou k dispozici na naší webové stránce.